

NOEGASystems

Soluciones de almacenaje

Rack Manual



Diseñamos, calculamos y fabricamos sistemas de almacenaje, desde la opción más básica hasta la más sofisticada.

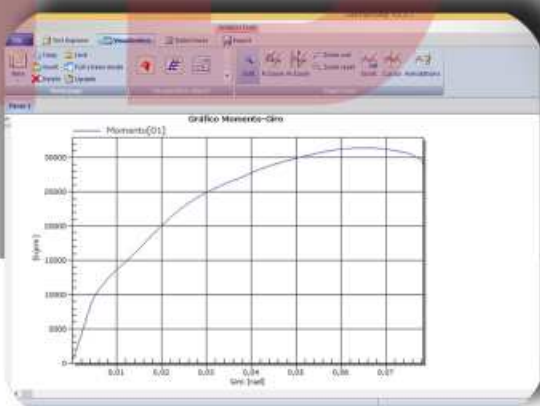


INNOVACIÓN

Innovar para mejorar, tanto en nuevos productos como en la optimización de los ya existentes.



Contamos con un Laboratorio de Ensayos donde se verifica el comportamiento de los diferentes componentes de cada sistema, realizando pruebas de carga, resistencia, pandeos...



CALIDAD

Garantizamos la calidad en nuestros procesos y nuestro objetivo es crear productos fiables e innovadores, que puedan satisfacer las necesidades de almacenaje de nuestros clientes.

- Certificado en el sistema de gestión de la calidad (ISO 9001).
- Certificado en el sistema de gestión de la seguridad y la salud en el trabajo (OHSAS 18001).
- Certificado UNE EN 1090 de Mercado CE.

-Miembro de la Federación Europea de la Manutención FEM/AEM.



EXPERIENCIA

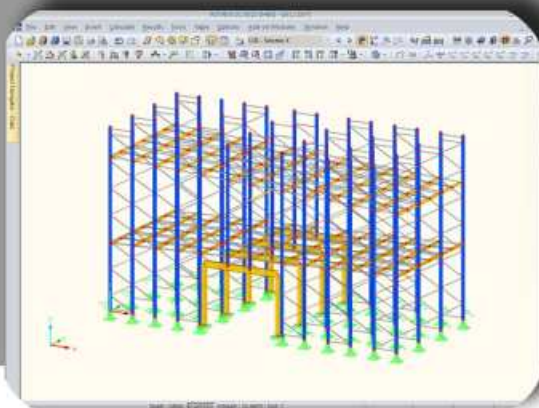
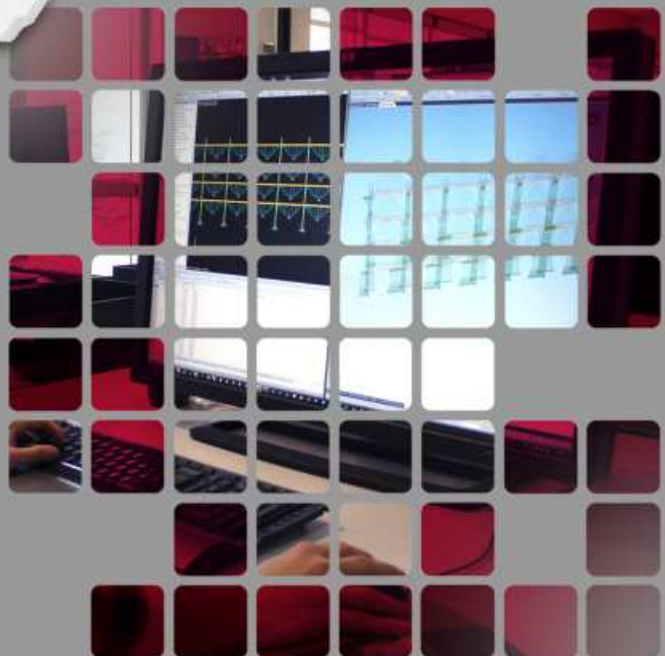
Disponemos de un equipo humano con una larga trayectoria dentro del sector de la logística y la manutención.

Presencia comercial directa en España, Alemania y Reino Unido.



TECNOLOGÍA

Nuestra maquinaria a su alcance. Estamos equipados con los más flexibles y avanzados sistemas de producción para el diseño y fabricación de piezas, componentes y productos metálicos competitivos.



Noega Systems es pionera en la prestación de servicios de inspección técnica de estanterías ITE® y la validación para su uso seguro de sistemas de almacenaje.





Rack Manual

Sistema de almacenaje manual para cargas medias y pesadas.

- Acceso directo a la mercancía, óptimo para referencias diferentes y de rotación fraccionada.
- Gran resistencia.
- El montaje es rápido y sencillo.
- Se adapta a sus necesidades de almacenaje a nivel de espacio, medidas, pesos y volumen de la mercancía, pudiendo configurar instalaciones con pasillos elevados.

COMPONENTES DEL SISTEMA

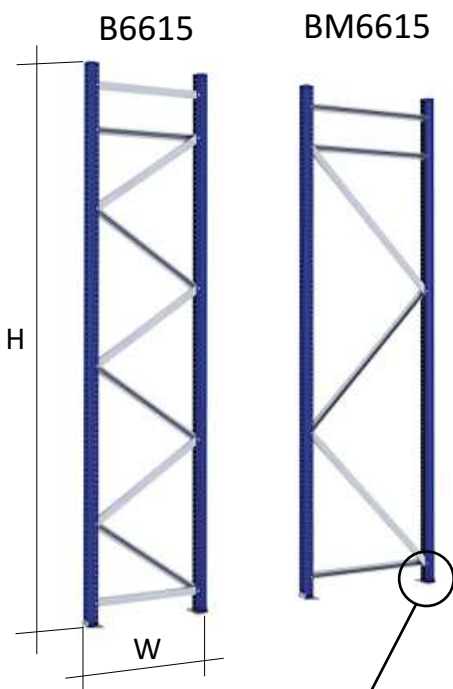
ESCALAS

Formadas por dos puntales perforados, unidos entre sí por una estructura a modo de celosía de horizontales y diagonales atornilladas y de placas base para el reparto de las cargas al suelo.

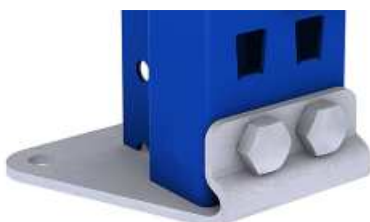


	B6615	BM6615
Altura mínima/máxima H*	2500 / 5500 mm.	1500 / 3250 mm.
Ancho de escalas W	400 - 600 - 800 - 1000 mm.	

* Las alturas de las escalas aumentan en pasos de 250 mm.



PLACA BASE MZ66



Placa base MZ66	
Espesor	3 mm.
Acabado	Pregalvanizado



PUNTALE

Puntable	
Acabado	
Azul 5019	Pregalvanizado



Puntable	Dimensiones	Espesor	Acabado
M6615	50 x 51,65	1,5	Azul 5019
M6618		1,8	Pregalvanizado
M6620		2,0	

Medidas en milímetros.

LARGUEROS

Elementos horizontales destinados a soportar la unidad de carga. Formados por dos conectores soldados a ambos lados de un perfil con uniones de encaste cada 25 mm. que permiten su inserción en el puntal.



LARGUERO Z35



LARGUERO ZG35

Larguero Z35 - ZG35	
Espesor	1,5 mm.
Conector	MC3
Longitudes estándar (mm.)	890-1070-1250 1425-1605
Acabado	Naranja 2004



LARGUERO Z55E



LARGUERO ZG55E

Larguero Z55e - ZG55e	
Espesor	1,5 mm. - 1,8 mm.
Conector	MC3
Longitudes estándar (mm.)	890-1070-1250-1425- 1605-1785-1960-2140
Acabado	Naranja 2004



LARGUERO Z65E



LARGUERO ZG65E

Larguero Z65e - ZG65e	
Espesor	1,8 mm. - 2 mm.
Conector	MC3
Longitudes estándar (mm.)	1605-1785-1960 2140-2315-2500-2675
Acabado	Naranja 2004



LARGUERO Z85E



LARGUERO ZG85E

Larguero Z85e - ZG85e	
Espesor	2 mm.
Conector	MC4
Longitudes estándar (mm.)	1605-1785-1960 2140-2315-2500-2675
Acabado	Naranja 2004

GRAN MILANO



Larguero Gran Milano	
Espesor	1,5 mm.
Conector	MC3
Longitudes estándar (mm.)	890-1070-1250 1425-1605-1785
Acabado	Naranja 2004

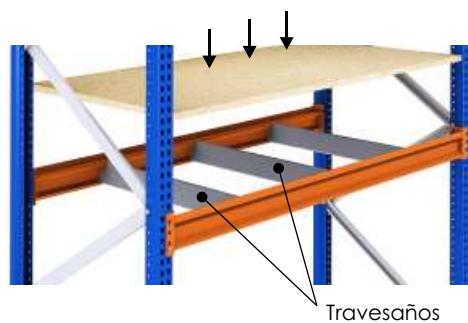
LARGUERO MV



Larguero MV	
Espesor	2 mm. - 2,3 mm. - 3 mm.
Longitudes estándar (mm.)	890-1070-1250 -1425
Acabado	Naranja 2004 Pregalvanizado

TRAVESAÑOS

Elemento diseñado para soportar cargas, se sitúan sobre dos largueros de un mismo estante sin necesidad de elementos de unión.



■ Travesañó T35

Diseñado para utilizar con el larguero Z35 y ZG35.



■ Travesañó T55

Diseñado para utilizar con el larguero Z55e y ZG55e.



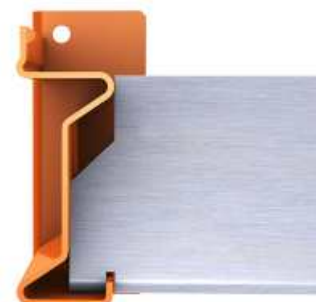
■ Travesañó T65

Diseñado para utilizar con el larguero Z65e y ZG65e.



■ Travesañó T85

Diseñado para utilizar con el larguero Z85e y ZG85e.



■ Travesañó RM42

Diseñado para utilizar con todos los largueros.



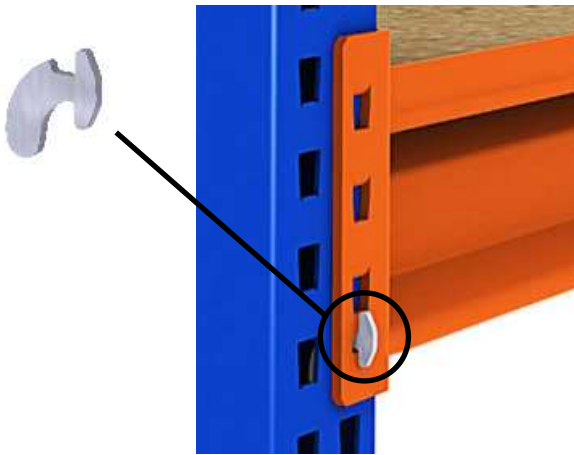
Travesaños

Acabado

Pregalvanizado

CLAVIJA DE SEGURIDAD CRM

Elemento destinado a evitar el desenganche accidental de los largueros.

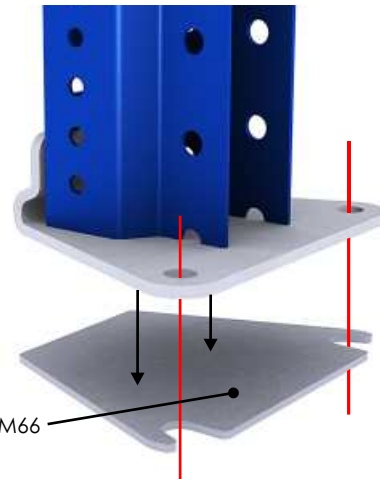


Clavija CRM

Acabado	Pregalvanizado
---------	----------------

PLACA NIVELACIÓN M66

Elemento destinado a facilitar la nivelación de las escalas.



Placa de Nivelación M66

Placa nivelación M66

Acabado	Pregalvanizado
---------	----------------

DISTANCIADOR DE ESCALAS Dc50

Elemento de unión, atornillado a dos escalas situadas en el mismo plano para mantener constante la distancia entre dos alineaciones de módulos.



Longitudes (mm.)

100 - 150 - 200 - 300 - 400 - 500



Distanciador

Acabado	Azul 5019
---------	-----------

PANEL DE AGLOMERADO

Paneles de aglomerado diseñados para ocupar la totalidad del nivel.

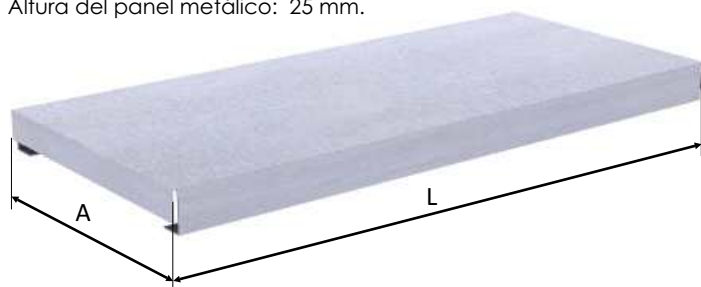
Apoyan en el perfil del larguero.



PANELES METÁLICOS M66

Paneles metálicos fabricados en acero pregalvanizado de 0,8 y 1 mm. de espesor, de fácil limpieza y libres de corrosión.

Altura del panel metálico: 25 mm.



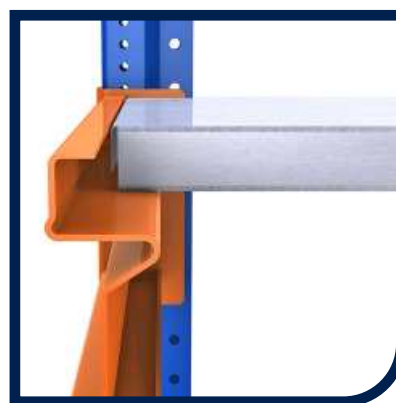
Anchos de escala (mm.)	L (mm.)	A (mm.)
400	402	178
600	602	178
800	802	178
1000	1002	178

Longitudes de largueros estándar (mm.)											
	890	1070	1250	1425	1605	1785	1960	2140	2315	2500	2675
Nº Paneles	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

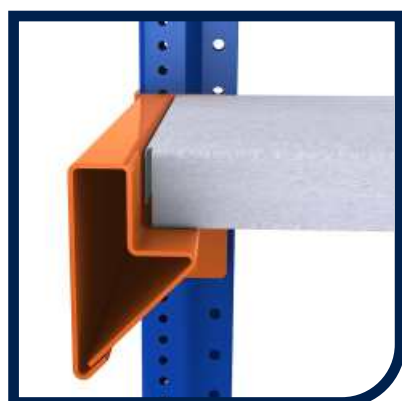
POSICIONADO DEL PANEL CON LARGUEROS Z



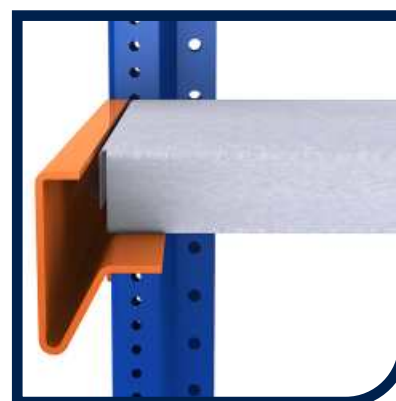
POSICIONADO DEL PANEL CON LARGUEROS ZG



POSICIONADO DEL PANEL CON LARGUEROS GRAN MILANO

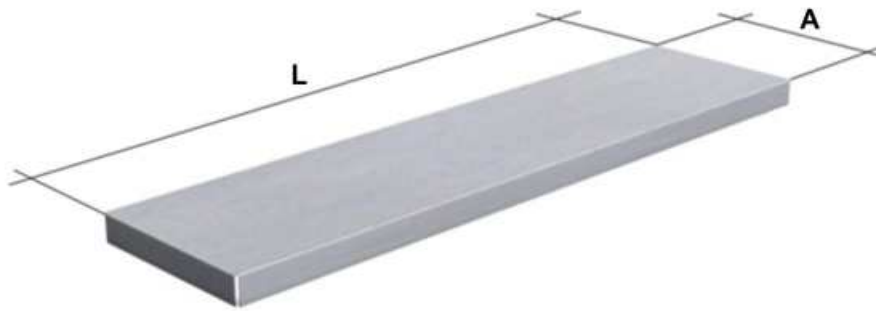


POSICIONADO DEL PANEL CON LARGUEROS MV



BALDA SZ

Se puede utilizar con todo tipo de larguero.
Existen dos posibilidades de situar las baldas SZ, colocarlas perpendiculares a los largueros como los paneles metálicos M66 o colocar una sola balda cubriendo toda la superficie del alveolo.



Ancho "A" (mm.)	Longitud "L" (mm.)
250 - 300 - 400 - 500 - 600	500 a 1200 fabricación en automático

Balda SZ	
Acabado	Pregalvanizado



BALDAS PERPENDICULARES A LOS LARGUEROS

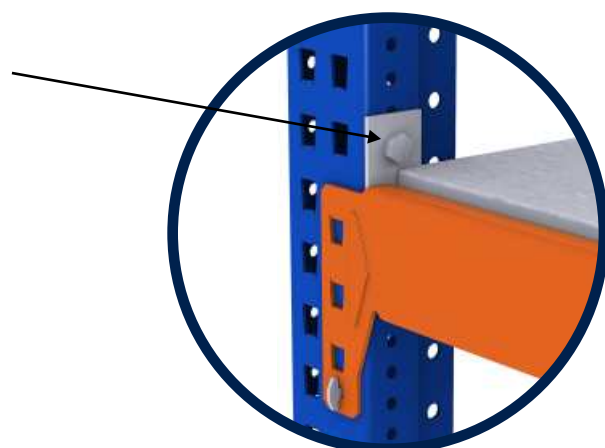


BALDA ÚNICA (CUBRE TODO EL ALVEOLO)

SEPARADOR MV/Z

Para evitar que las baldas se cuelen por el hueco existente entre apoyo del larguero y el puntal, se colocarán unas pequeñas chapas tipo separador para hacer tope.

Separador MV/Z	
Acabado	Pregalvanizado





NOEGA Systems



¡Solicite nuestros catálogos de producto!

Cargas medias y ligeras:

Rack Manual
Estanterías Riveto
Ángulo Ranurado

Grandes cargas:

Rack Paletizado
Drive In
Carro Satélite
Cantilever
Automáticos
Autoportantes

Manutención:

Contenedores metálicos

Seguridad:

Cierres modulares

Consultoría

Validación para su uso de sistemas de almacenaje según UNE 58014.
Validación estática de sistemas de almacenaje.

Inspección Técnica de Estanterías

Inspección y revisión de instalaciones de estanterías de acuerdo con normativa europea UNE EN 15635.



Formación

Formación de inspectores y responsables de seguridad de equipos de almacenaje.



Parque Científico y Tecnológico C/ Jimena Fernández Vega, 140 Edificio Asturias - 33203 Gijón

Teléfono: +34 984 190 927

info@noegasystems.com

www.noegasystems.com

www.InspeccionTecnicaDeEstanterias.com